

- \* Capucha fija y unida por sistema de alta frecuencia.
- \* Cordón regulable para la capucha.
- \* Broches plásticos que aseguran su firmeza.

- \* Hood fixed and joined by high frequency system.
- \* Adjustable cord for the hood.
- \* Plastic brooches that ensure your firmness.



**TALLAS: S-M-L-XL-XXL**

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

REFERENCIA	CALIBRE 12	CALIBRE 14	CALIBRE 16
PROCEDENCIA TELA:	COLOMBIA	COLOMBIA	COLOMBIA
RANGO DEL GROSOR:	32 a 35 mm	40 a 45 mm	50 a 55 mm
PESO PROMEDIO POR METRO <sup>2</sup> :	270 gmt <sup>2</sup>	300 gmt <sup>2</sup>	330 gmt <sup>2</sup>
DUREZA SHORE (ASTM-D2240)	38 SHORE	40 SHORE	42 SHORE
RANGO DE TEMPERATURA:	De - 8 C° a 40 C°	De - 8 C° a 40 C°	De - 8 C° a 40 C°
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	50-15 Newton	50-15 Newton	50-15 Newton
ASTM.412 (METHOD 5100-XII-1968 TEST METHOD M.191) UDIEMBRE:	No declara	No declara	No declara
TRAMA:	No declara	No declara	No declara
RESISTENCIA SUPERIOR A LA TELA:	No	No	No
RESISTENCIA AL DESGARRE (METHOD 5136-XI-1968 TRAPEZOIDE FED.METHOD STD.N.91 UDIEMBRE:	No pasa	Pasa el estandar	Pasa el estandar
TRAMA:	No pasa	Pasa el estandar	Pasa el estandar
ADHESIÓN (METHOD 1970-XII-1968 STD N.9 UDIEMBRE:	No pasa	Pasa el estandar	Pasa el estandar
TRAMA:	No pasa	Pasa el estandar	Pasa el estandar
PESO A LA BASE:	No realiza	No realiza	No realiza
IMPERMEABLE:	100%	100%	100%
HIDROSTATICO:	No realiza	No realiza	No realiza
PORCENTAJE ELONGACIÓN A LA NORMA ASTM. 412 :	No realiza	No realiza	No realiza
USOS:	Trabajo liviano	Trabajo Semi pesado	Trabajos Pesados
TALLAS.	S-M-L-XL	S-M-L-XL	S-M-L-XL

**LOGO Y FECHA DE DOTACIÓN ESTAMPADO SEGÚN NECESIDAD DEL CLIENTE**

**CALIBRES: 12-14-16**



## 3/4 COAT



ESPECIAL PARA LA INDUSTRIA AGRÍCOLA, CAMARONERAS, INDUSTRIA ALIMENTICIA, AVÍCOLAS, MINAS, CERVECERAS, MADERERAS, CONSTRUCCIÓN, RECOLECCIÓN DE RESIDUOS, VIGILANCIA, ENTRE OTROS.

### GARANTÍA

INECPRO CIA. LTDA. no es productor de tela PVC por tanto la unica garantia que damos es sobre la union de la pieza y su impermeabilidad.



Encuétranos en:

