

# TRAJE DE FUMIGACIÓN REFORZADO

Fabricado en tela a base de poliéster recubierto de PVC, unión de piezas por electrofrecuencia.



**TALLAS:** S, M, L, XL

**CALIBRE:** 16 Más Lona

## USOS RECOMENDADOS

Especial para la industria agrícola, camaroneras, industria alimenticia, avícolas, minas, cerveceras, madereras, construcción, recolección de residuos, entre otros.

## GARANTÍA

INECPRO CIA. LTDA. no es productor de tela PVC, por lo tanto la única garantía que damos es sobre la unión de la pieza y su impermeabilidad.

**Nota:** La durabilidad de la prenda dependerá de la DUREZA DEL TRABAJO Y EL CALIBRE DE LA PRENDA

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TECHNICAL SPECIFICATIONS

REFERENCIA	CALIBRE 12	CALIBRE 14	CALIBRE 16
PROCEDENCIA TELA:	COLOMBIA	COLOMBIA	COLOMBIA
RANGO DEL GROSOR:	32 a 35 mm	40 a 45 mm	50 a 55 mm
PESO PROMEDIO POR METRO <sup>2</sup> :	270 gmt <sup>2</sup>	300 gmt <sup>2</sup>	330 gmt <sup>2</sup>
DUREZA SHORE (ASTM-D2240)	38 SHORE	40 SHORE	42 SHORE
RANGO DE TEMPERATURA:	De - 8 C° a 40 C°	De - 8 C° a 40 C°	De - 8 C° a 40 C°
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	50-15 Newton	50-15 Newton	50-15 Newton
ASTM.412 (METHOD 5100-XII-1968 TEST METHOD M.191) UDIEMBRE:	No declara	No declara	No declara
TRAMA:	No declara	No declara	No declara
RESISTENCIA SUPERIOR A LA TELA:	No	No	No
RESISTENCIA AL DESGARRE (METHOD 5136 -XI-1968 TRAPEZOIDE FED.METHOD STD.N.91 UDIEMBRE:	No pasa	Pasa el estándar	Pasa el estándar
TRAMA:	No pasa	Pasa el estándar	Pasa el estándar
ADHESIÓN (METHOD 1970-XII-1968 STD N.91 UDIEMBRE:	No pasa	Pasa el estándar	Pasa el estándar
TRAMA:	No pasa	Pasa el estándar	Pasa el estándar
PESO A LA BASE:	No realiza	No realiza	No realiza
IMPERMEABLE:	100%	100%	100%
HIDROSTATICO:	No realiza	No realiza	No realiza
PORCENTAJE ELONGACIÓN A LA NORMA ASTM. 412 :	No realiza	No realiza	No realiza
USOS:	Trabajo liviano	Trabajo Semi pesado	Trabajos Pesados
TALLAS.	S-M-L-XL	S-M-L-XL	S-M-L-XL



Encuétranos en:

